

# 高速机床用滚珠丝杠 HMD系列

新产品

将颇受好评的HMC系列，加以改款提升。  
采用新型的循环方式，大幅度提高了速度并降低了噪音。



## ■ 特征

### 1. 高速

与本公司以往的产品相较之下，容许转数（ $d \cdot n$ 值）从13.5万大幅提升到16万。

### 2. 静音

采用了新型循环方式，与本公司以往的产品相比噪音值降低了5dB以上。

# 高速机床用滚珠丝杠 HMD系列

## 滚珠丝杠规格

### ●精度等级·间隙

拥有JIS规格:C3、C5级以及  
轴向间隙0(偏移预压)之产品。

※以上之外的规格请向NSK洽询。

### ●密封圈

标准配备为接触式密封圈。

### ●螺母组装方法

螺母外径和以往的HMC系列(高速机床用)相同。

## 选用品规格

有需要时可选购中空冷却丝杠来对应。

## 最大运行速度

因采用了新的循环方式,大幅度的提升了容许转速( $d \cdot n$ 值)。

$d \cdot n$ 值: 以往的HMC系列13.5万→16万。

最大运行速度120m/min(在使用EM4030-6E之时)。

详细规格请参照表1。

表1 最大运行速度

单位: m/min

轴径 (mm)	导程 (mm)	20	25	30
40		80	100	120
45		71	89	—
50		64	80	96

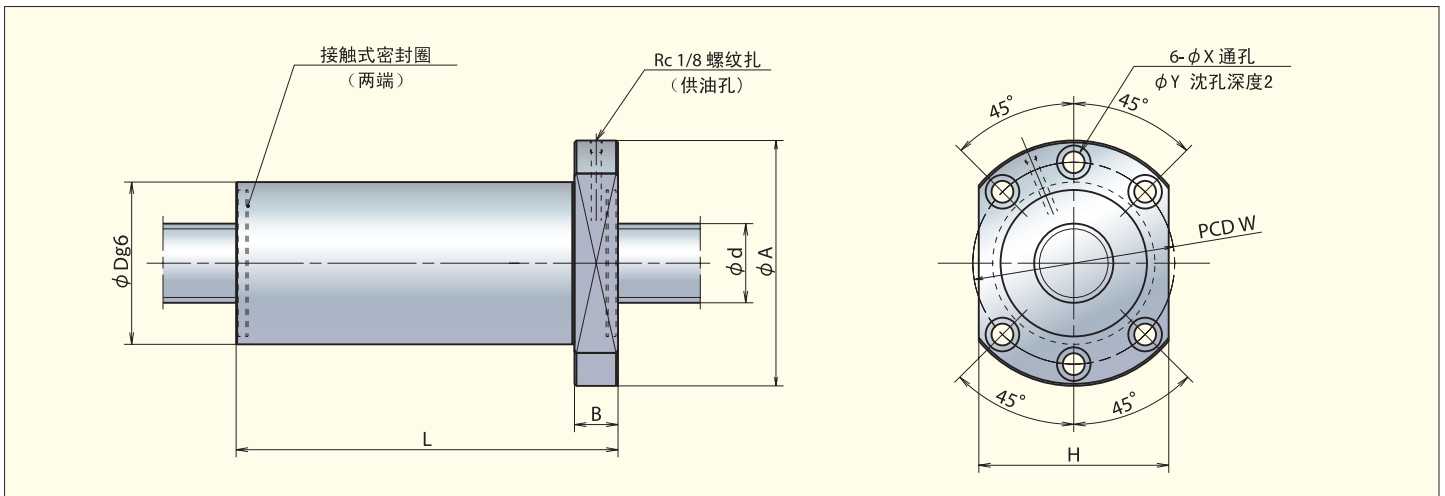


表2 螺母的尺寸

单位: mm

型号	主要规格		基本额定负载 (N)			外观尺寸					组装孔尺寸			
	轴径 d	导程	$C_a$	$C_{oa}$	$5\%C_a$	D	A	H	B	L	W	X	Y	Z
EM4020-6E	40	20	66 900	165 000	1 340	86	128	96	18	150	106	11	17.5	11
EM4025-6E		25	79 100	191 000	1 370					182				
EM4030-6E		30	79 100	191 000	1 350					213				
EM4520-6E	45	20	69 100	186 000	1 470	92	134	102	18	150	112	11	17.5	11
EM4525-6E		25	82 500	213 000	1 510					182				
EM5020-6E	50	20	73 200	206 000	1 600	98	140	107	18	150	118	11	17.5	11
EM5025-6E		25	85 600	235 000	1 620					182				
EM5030-6E		30	85 600	235 000	1 630					213				

备考: 1. 螺纹皆为右旋。 2. 上表的刚性为丝杠上加了动额定负载 $C_a$ 的5%时之预压数值。

**使用上的注意** 使用温度范围...最高使用温度 70℃

[www.cn.nsk.com](http://www.cn.nsk.com)

如需询问或索取样本资料, 请就近与NSK或授权经销商联系

NSK授权经销商

禁止擅自转载

由于技术的进步和产品的改进, 此样本所登载的产品外观、规格等内容会有相应的变动, 且为保证样本的正确性, 在制作过程中进行了细心校对。如若出现记载内容上的错误或遗漏, 所造成的损失NSK概不负责, 敬请谅解。

